

93 501-СWS

Перв. примен.

Справ. №

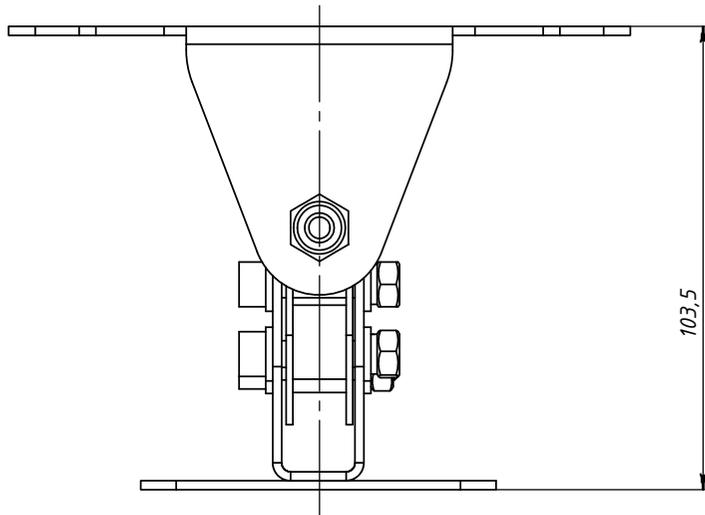
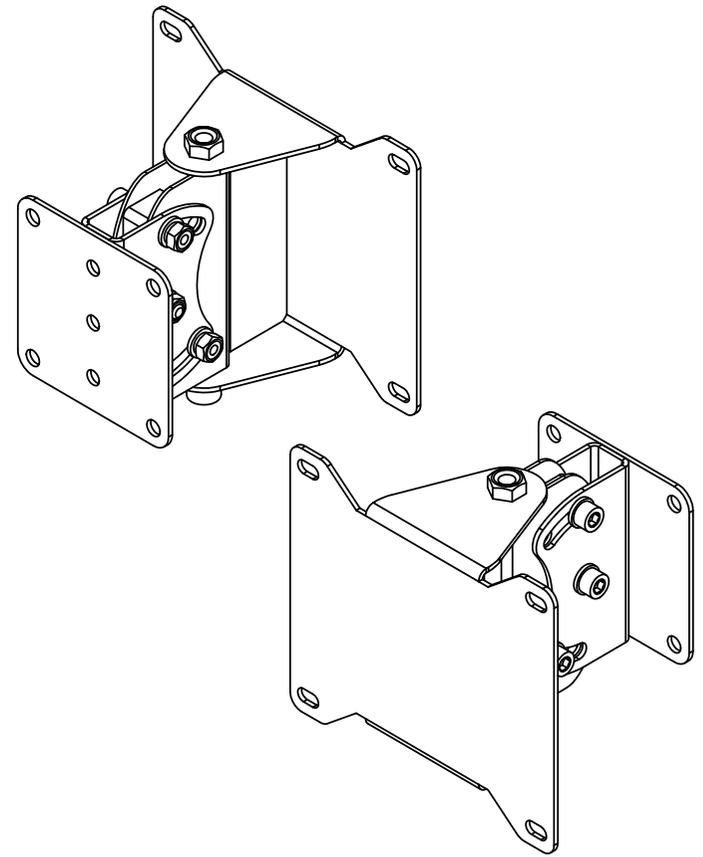
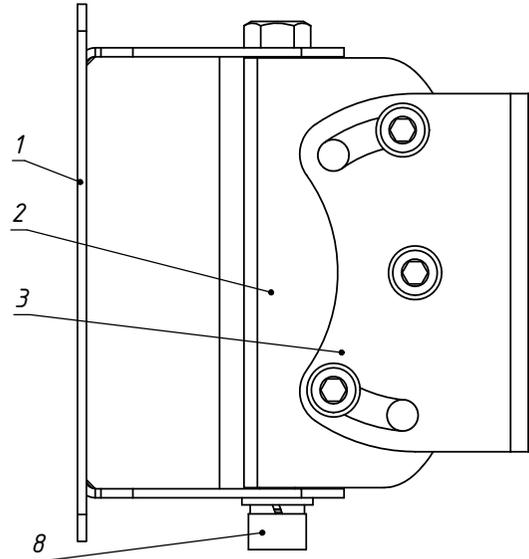
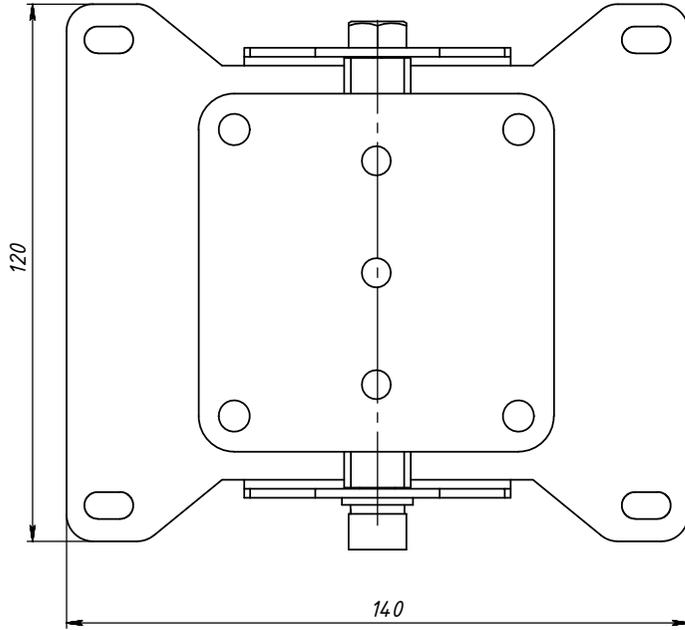
Подп. и дата

Име. № дубл.

Взам. име. №

Подп. и дата

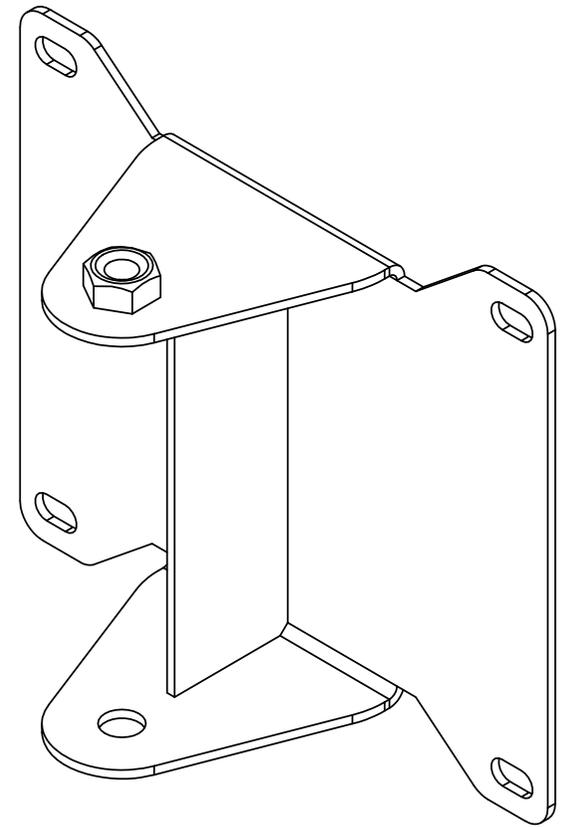
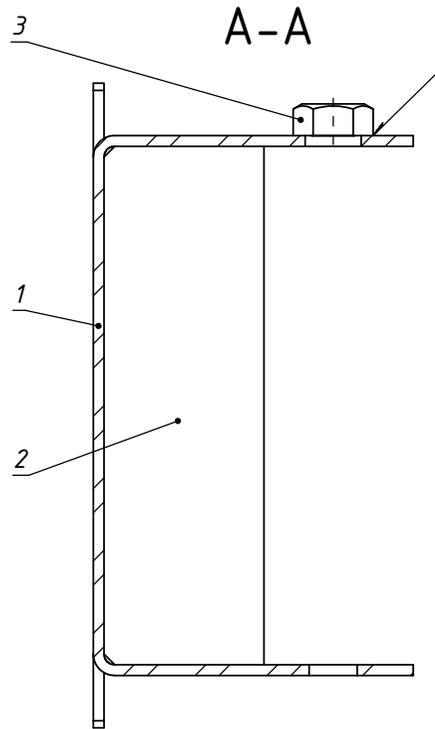
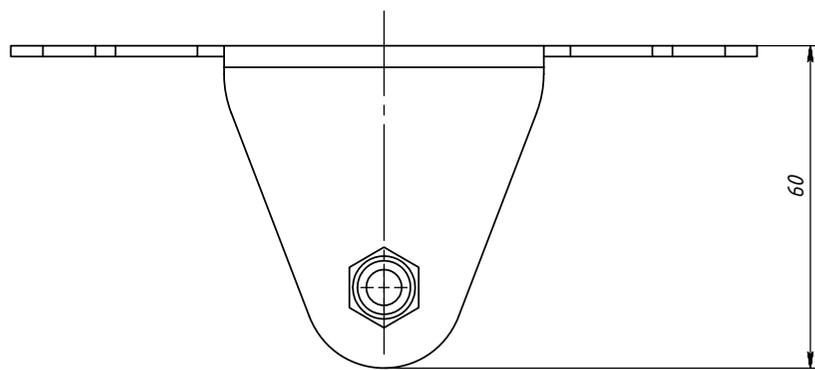
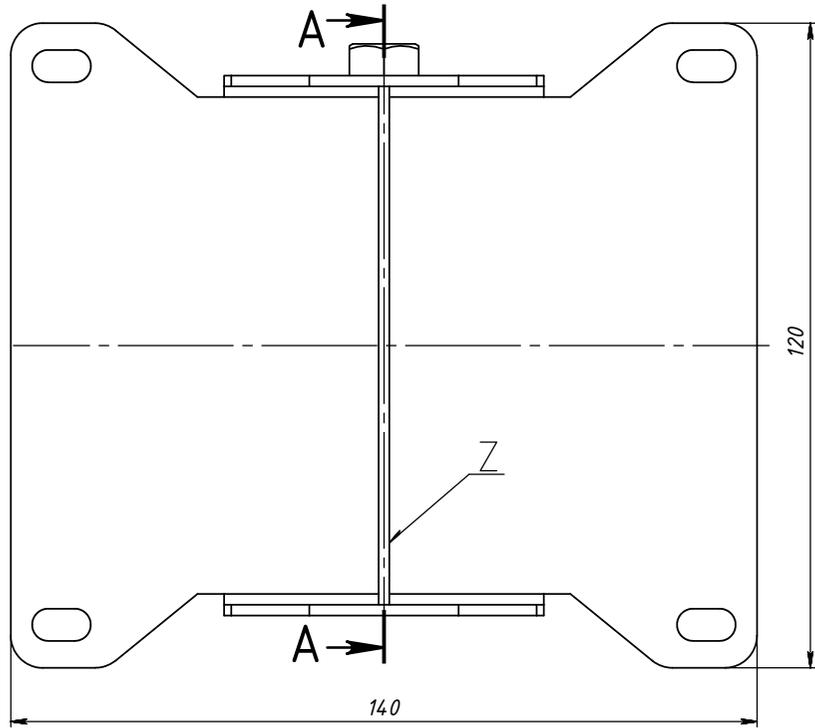
Име. № подл.



Поз.	Обозначение	Наименование	К-во
1	SMC.105.01	Панель настенная	1
2	SMC.105.02	Поворотный рычаг	1
3	SMC.105.03	Наклонный рычаг	1
4	DIN 125	Шайба 6 ГОСТ 11371-78	6
5	DIN 127	Шайба 6 ГОСТ 6402-70	2
6	DIN 934	Гайка М 6.01 ГОСТ 5915-70	3
7	DIN 912	Винт М 6 x 30	3
8		Винт М 8 x 80 ГОСТ 11738-84	1
9		Шайба 8 ГОСТ 11371-78	1
10		Шайба 8 ГОСТ 6402-70	1

					SMC-105 СБ		
					Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			1:2
Разраб.							
Пров.							
Т. контр.					Лист 1	Листов 11	
Н. контр.							
Утв.							

СМС.105.01 СБ



1. Сварка аргонодуговая по ГОСТ 14771-76. Сварные швы зачистить.
2. Покрытие эмаль порошковая цвет уточнить.

Поз.	Обозначение	Наименование	К-ВО
1	СМС-105.01.001	Скоба	1
2	СМС-105.01.002	Полоса	1
3	DIN 929	Гайка М 8 приварная, без покрытия	1

СМС.105.01 СБ

					СМС.105.01 СБ		
					Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			1:1
Разраб.							
Пров.							
Т. контр.					Лист 2	Листов 11	
Н. контр.							
Утв.							
					Панель настенная		

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Име. № дубл.

Взам. име. №

Подп. и дата

Име. № подл.

SMC-105.01.001

Перв. примен.

Справа. №

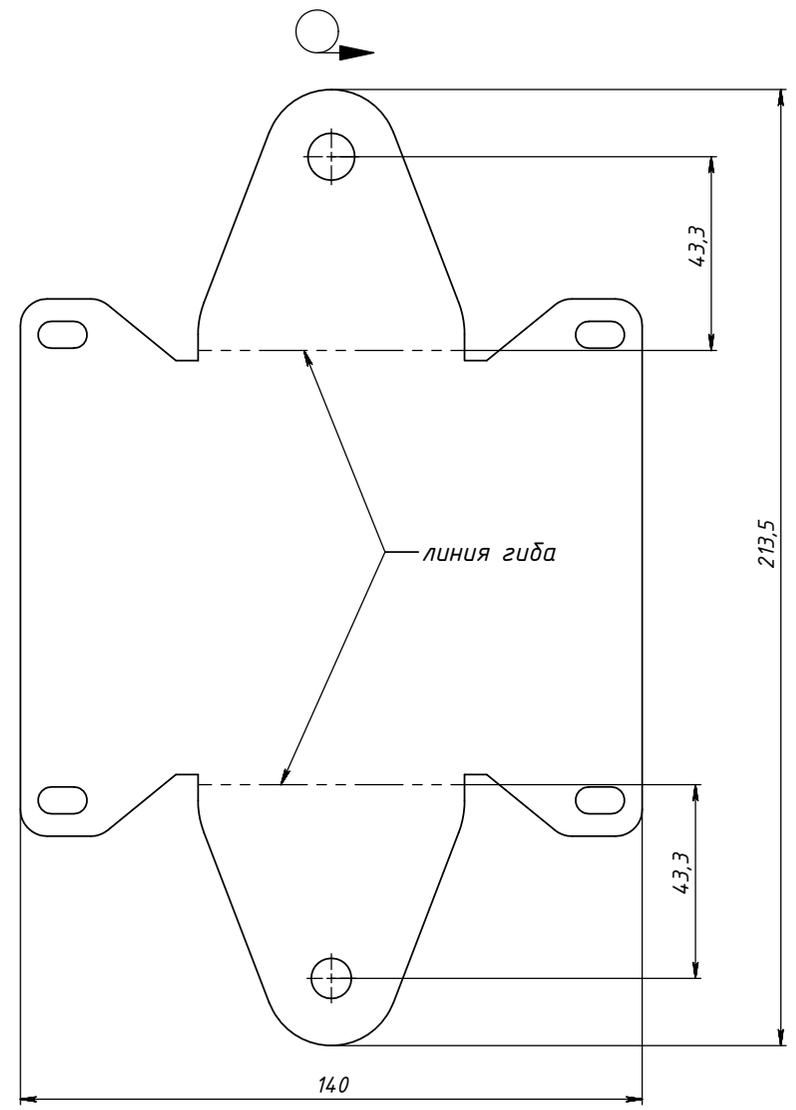
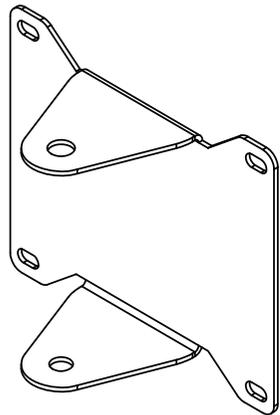
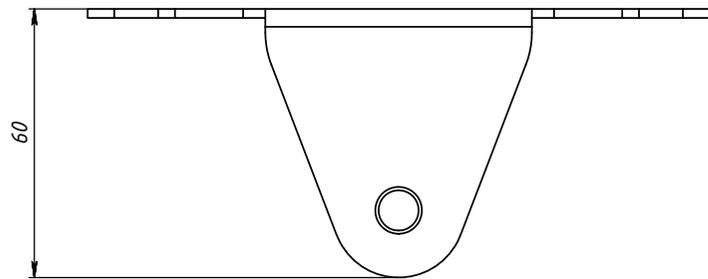
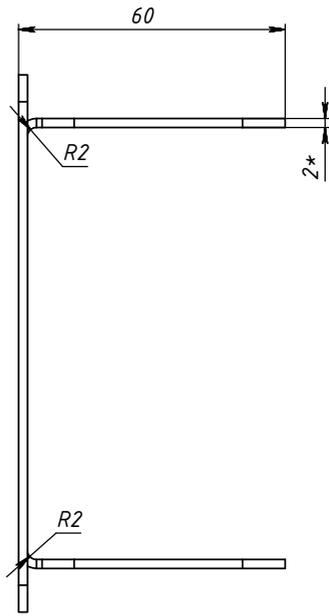
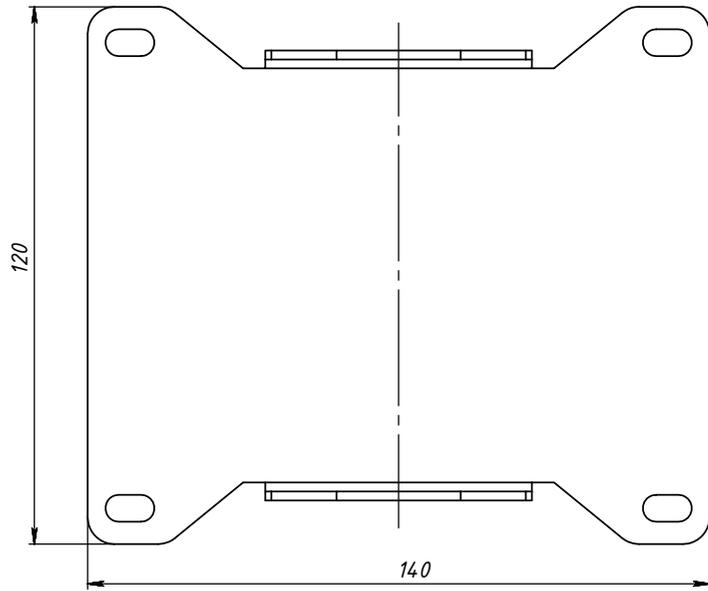
Подп. и дата

Име. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Име. № подл.



Резать по SMC-105.01.001.dxf.

SMC-105.01.001

					SMC-105.01.001		
					Скоба		
					Лит.	Масса	Масштаб
						0.30	1:1
					Лист 3		Листов 11
					Лист 2 мм, Ст 08 пс		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.							
Пров.							
Т. контр.							
Н. контр.							
Утв.							

SMC-105.01.002

Перв. примен.

Справ. №

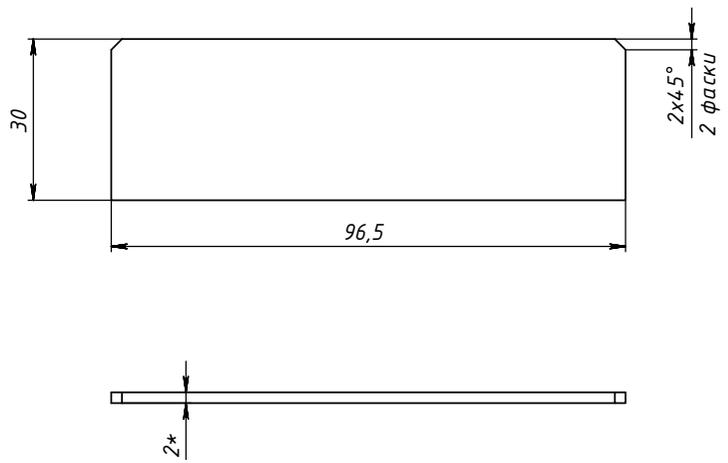
Подп. и дата

Име. № дубл.

Взам. инв. №

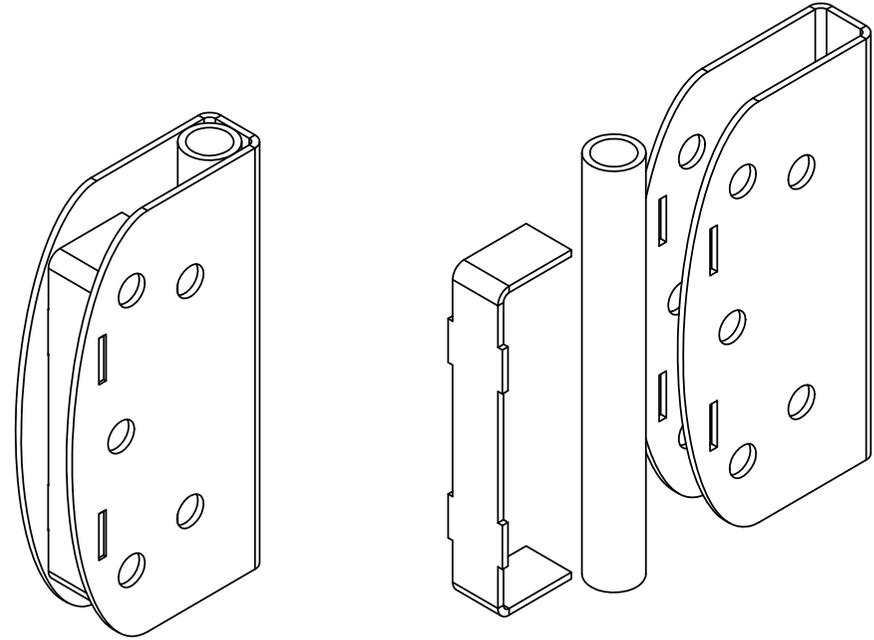
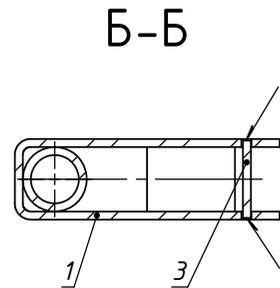
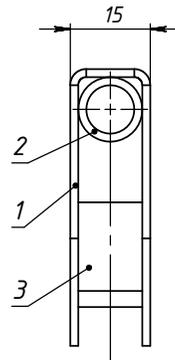
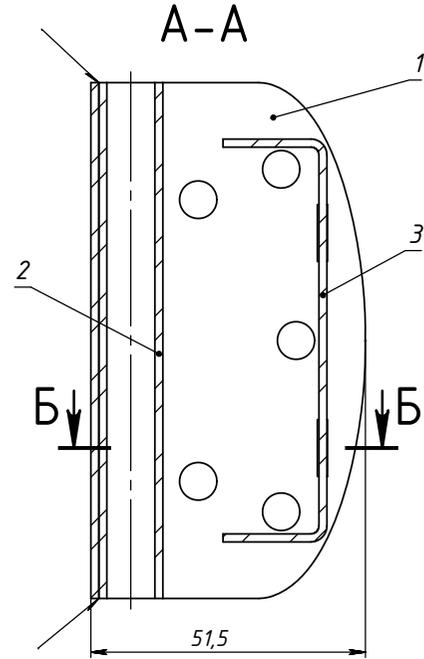
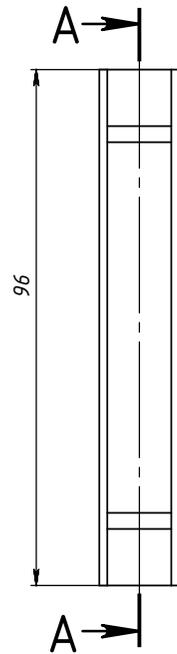
Подп. и дата

Име. № подл.



Резать по SMC-105.01.002dxf.

					SMC-105.01.002		
					Полоса		
					Лит.	Масса	Масштаб
						45.43	1:1
					Лист 4		Листов 11
					Лист 2 мм, Ст 08пс		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.							
Пров.							
Т. контр.							
Н. контр.							
Утв.							



1. Сварка аргонодуговая по ГОСТ 14771-76. Сварные швы зачистить.
2. Покрытие эмаль порошковая цвет уточнить.

Поз.	Обозначение	Наименование	К-ВО
1	SMC-105.02.001	Профиль 1	1
2	SMC-105.02.002	Труба	1
3	SMC-105.02.003	Распорка	1

SMC-105.02 СБ

					SMC-105.02 СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Поворотный рычаг	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.								
Пров.								
Т. контр.						Лист 5	Листов 11	
Н. контр.								
Утв.								

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Име. № дубл.

Взам. име. №

Подп. и дата

Име. № подл.

SMC-105.02.001

Перв. примен.

Справа. №

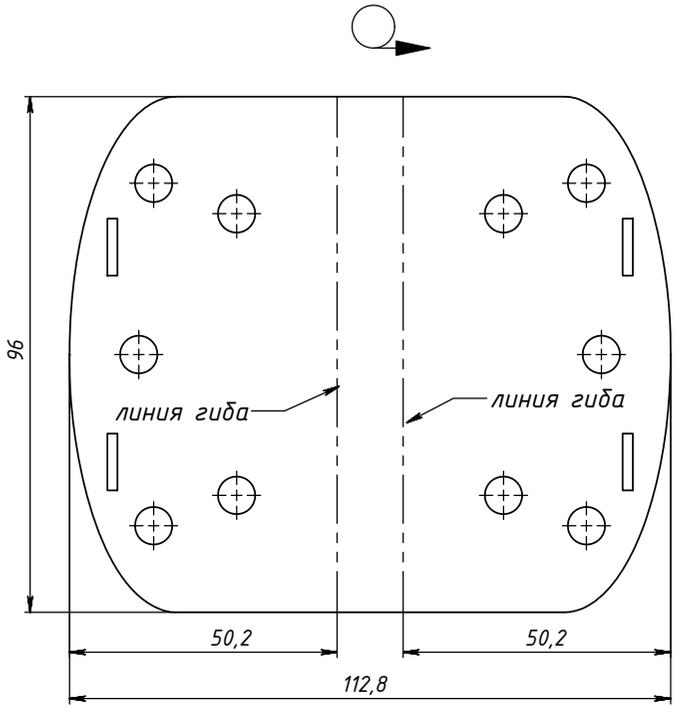
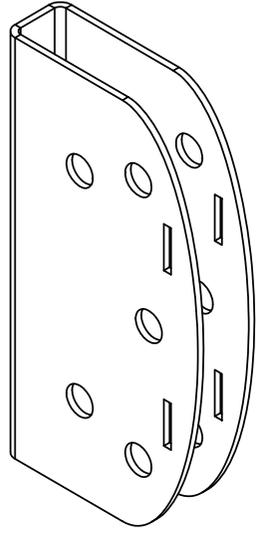
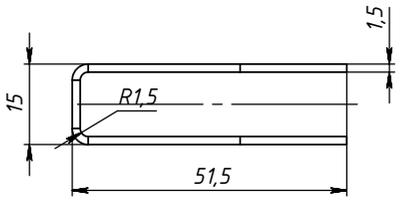
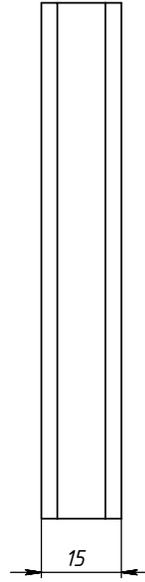
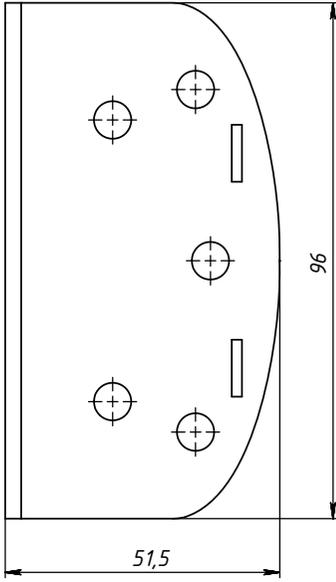
Подп. и дата

Име. № дубл.

Взам. име. №

Подп. и дата

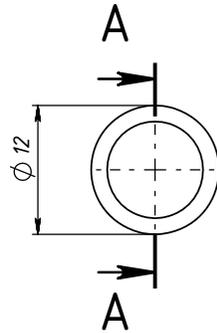
Име. № подл.



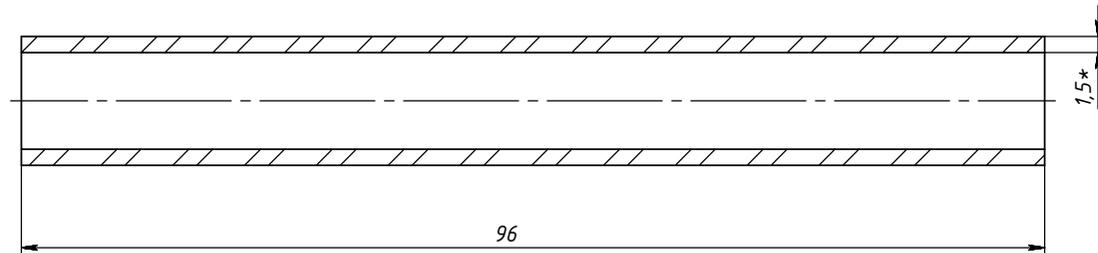
Резать по SMC-105.02.001.dxf.

					SMC-105.02.001			
					Профиль 1			
					Лит.		Масса	Масштаб
							0.11	1:1
					Лист 6		Листов 11	
					Лист 1,5 мм, Ст 08 пс			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				
Разраб.								
Пров.								
Т. контр.								
Н. контр.								
Утв.								

SMC-105.02.002



A-A (2 : 1)



Резать по SMC-105.02.002.dxf.

SMC-105.02.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	SMC-105.02.002			
Разраб.					Труба	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.							0.04	1:1
Т. контр.						Лист 7	Листов 11	
Н. контр.					Труба $\Phi 12 \times 1,5$ мм, Ст 3			
Утв.					Электросварная			

Пере. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Име. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Име. № подл.

SMC-105.02.003

Перв. примен.

Справ. №

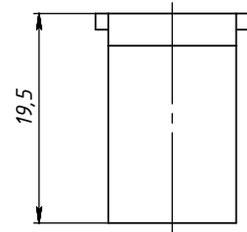
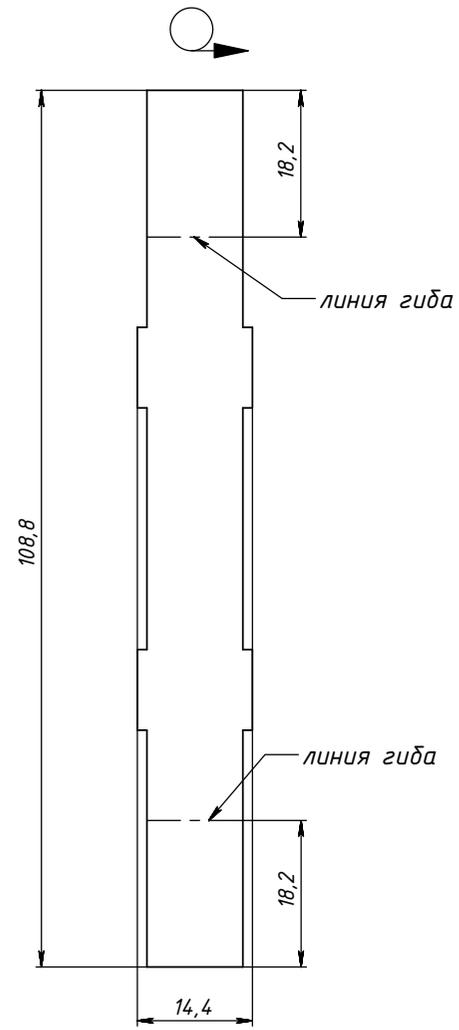
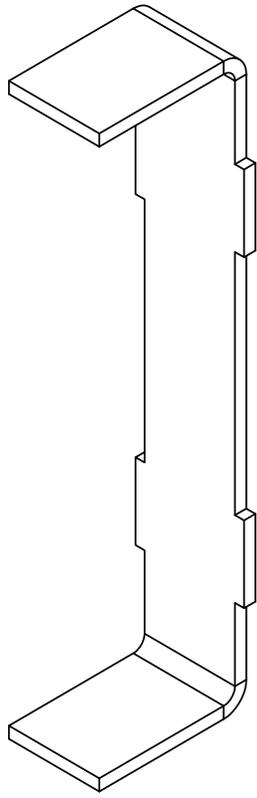
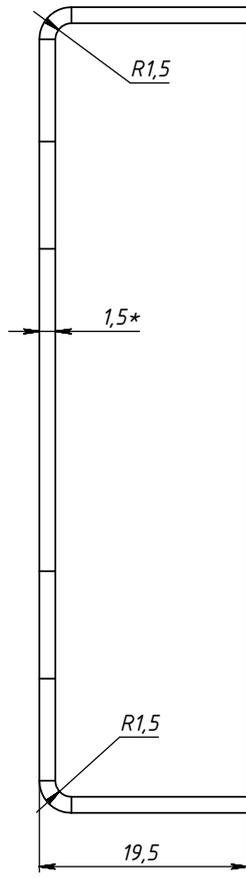
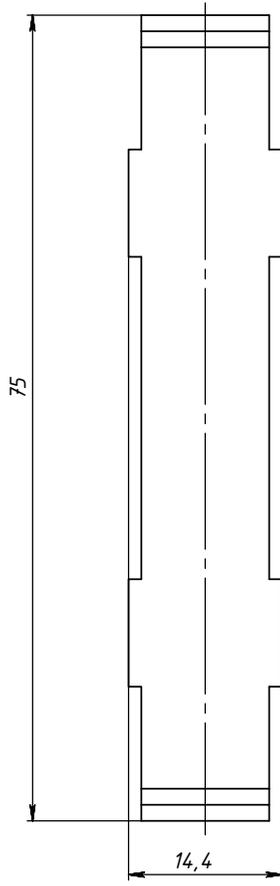
Подп. и дата

Ине. № дубл.

Взам. ине. №

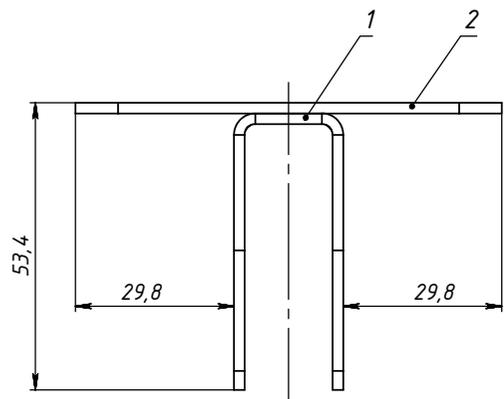
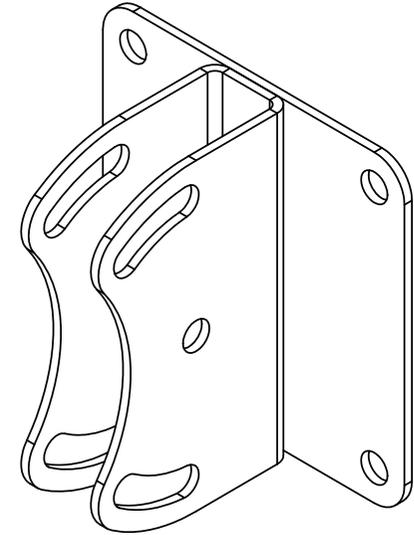
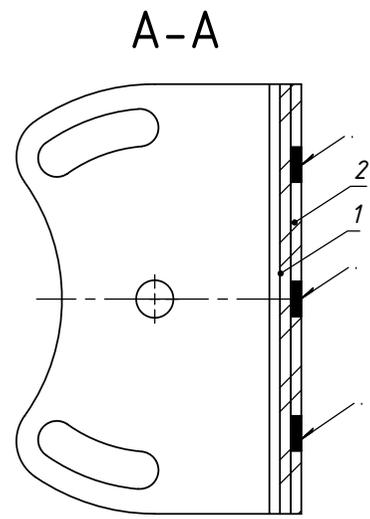
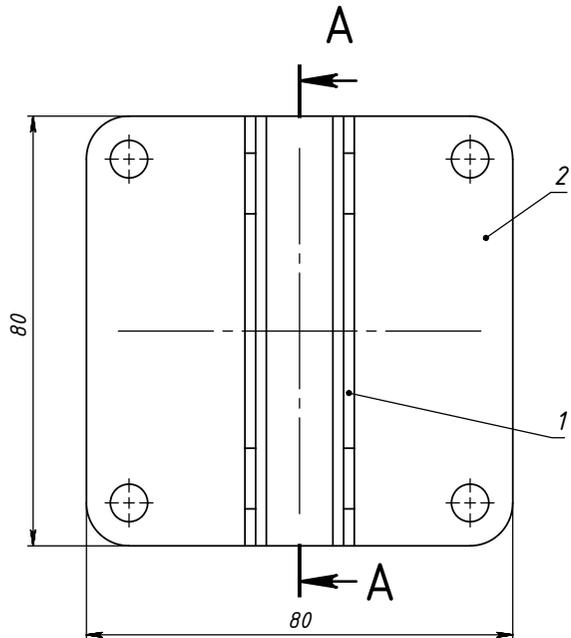
Подп. и дата

Ине. № подл.



Резать по SMC-105.02.003.dxf.

					SMC-105.02.003		
					Распорка		
					Лит.	Масса	Масштаб
						0.02	1:1
					Лист 8	Листов 11	
					Лист 1,5 мм, Ст 08 пс		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.							
Пров.							
Т. контр.							
Н. контр.							
Утв.							



1. Сварка аргонодуговая по ГОСТ 14771-76. Сварные швы зачистить.
2. Покрытие эмаль порошковая цвет уточнить.

Поз.	Обозначение	Наименование	К-ВО
1	SMC-105.03.001	Профиль 2	1
2	SMC-105.03.002	Пластина	1

					SMC-105.03 СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							1:1
Пров.							
Т. контр.					Лист 9	Листов 11	
Н. контр.							
Утв.							

Наклонный рычаг

SMC-105.03.001

Перв. примен.

Справа. №

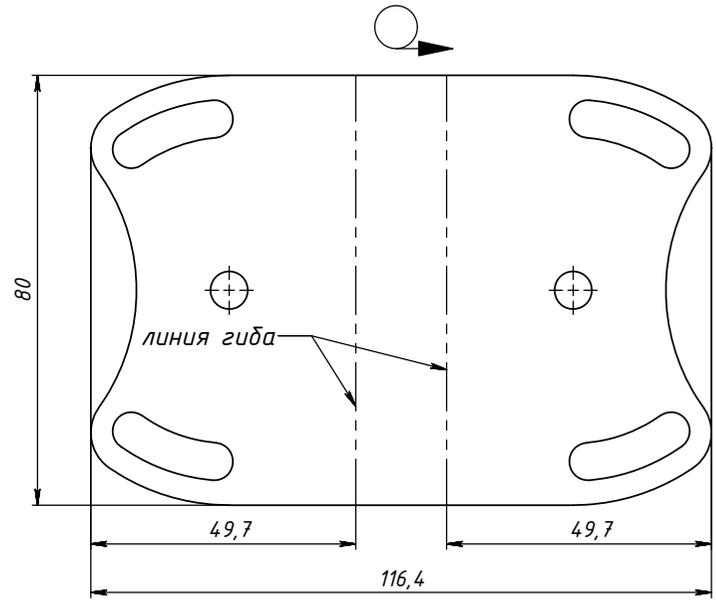
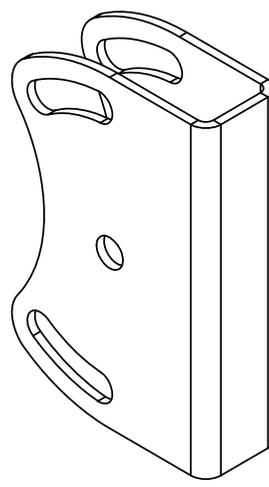
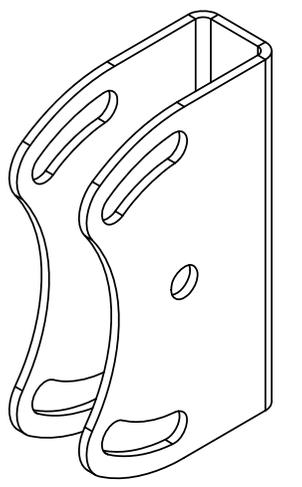
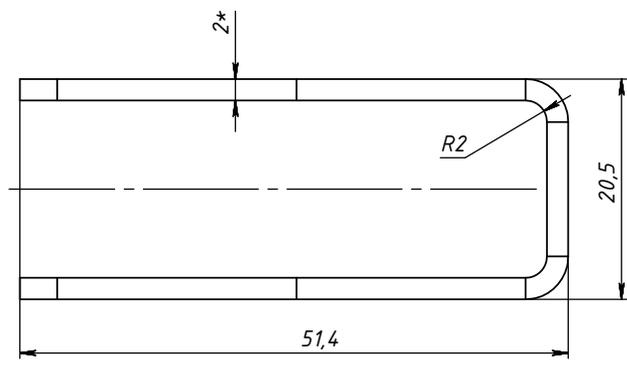
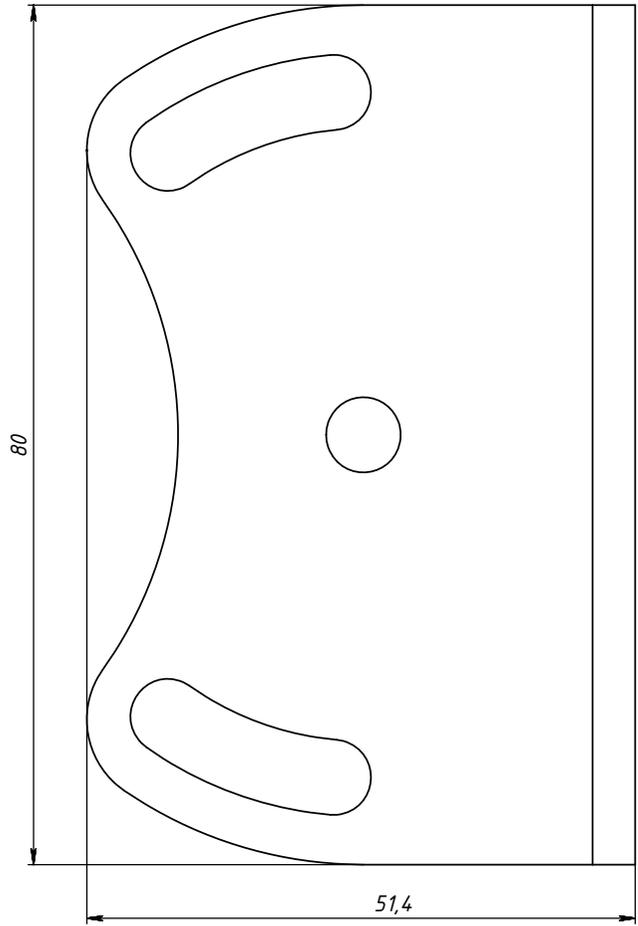
Подп. и дата

Име. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Име. № подл.



Резать по SMC-105.03.001.dxf.

SMC-105.03.001

Профиль 2

Лист 2 мм, Ст 08 пс

Лит.	Масса	Масштаб
	122.02	1:1
Лист 10		Листов 11

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Пров.				
Т. контр.				
Н. контр.				
Утв.				

SMC-105.03.002

Перв. примен.

Справа. №

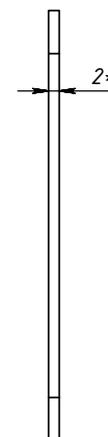
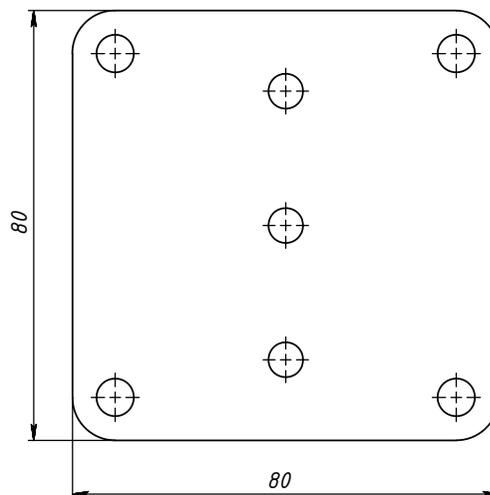
Подп. и дата

Ине. № дубл.

Взам. ине. №

Подп. и дата

Ине. № подл.



Резать по SMC-105.03.002.dxf.

					SMC-105.03.002		
					Пластина		
					Лит.	Масса	Масштаб
						95.74	1:1
					Лист 11		Листов 11
					Лист 2 мм, Ст 08 пс		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.							
Пров.							
Т. контр.							
Н. контр.							
Утв.							